

## ***INFORMACIÓN DEL CURSO DE CAPACITACIÓN EN CINCO S***

Ambientes de trabajo seguros, limpios y agradables, como base de un programa de mejora.  
Mecanismos de control para sostener en el tiempo.

### ***Servicio y materiales a proveer***

- Conducción de un curso de capacitación en Cinco S de 16 horas.
- Versión electrónica imprimible del material a exhibir.

### ***Temario***

- Origen y definiciones
- Su lugar dentro de Lean Manufacturing
- Valor y desperdicios
- Las ocho fuentes de desperdicio
- Objetivos de 5S
- Trabajo en grupo, participación y autonomía
- Impacto en la seguridad, la calidad, la productividad, el ambiente de trabajo y la confiabilidad de los procesos.
- Tipos de cambio
- Separar. Metodología y aplicaciones.
- Destinos y tarjetas
- Ordenar. Metodología y aplicaciones.
- Ubicaciones.
- Limpiar. Metodología y aplicaciones.
- Mantenimiento y estandarización.
- Aplicaciones.
- Autodisciplina.
- Implementación
- Comité 5S. Composición y funciones.
- Facilitadores
- Documentación
- Obstáculos para la implementación
- Plan de acción

### ***Duración y extensión:***

Total: 16 horas.

La distribución de las horas la propone la empresa que contrata el servicio.

Por razones didácticas, se sugiere realizar la capacitación en reuniones de dos horas cada una, en días no necesariamente consecutivos. De este modo, el curso puede desarrollarse en cuatro semanas.

Esta distribución tiene tres ventajas:

- Los participantes disponen de tiempo para asimilar y elaborar los conceptos, preparando las preguntas necesarias entre reuniones.
- El instructor toma mejor contacto con el contexto de la empresa y sus necesidades respecto a los temas que se abordan, permitiendo tratar casos específicos con mayor profundidad.
- Los participantes no están demasiado tiempo seguido fuera de sus tareas habituales.

**Para solicitar propuesta:**

[tuconsulta@maconsultora.com](mailto:tuconsulta@maconsultora.com)